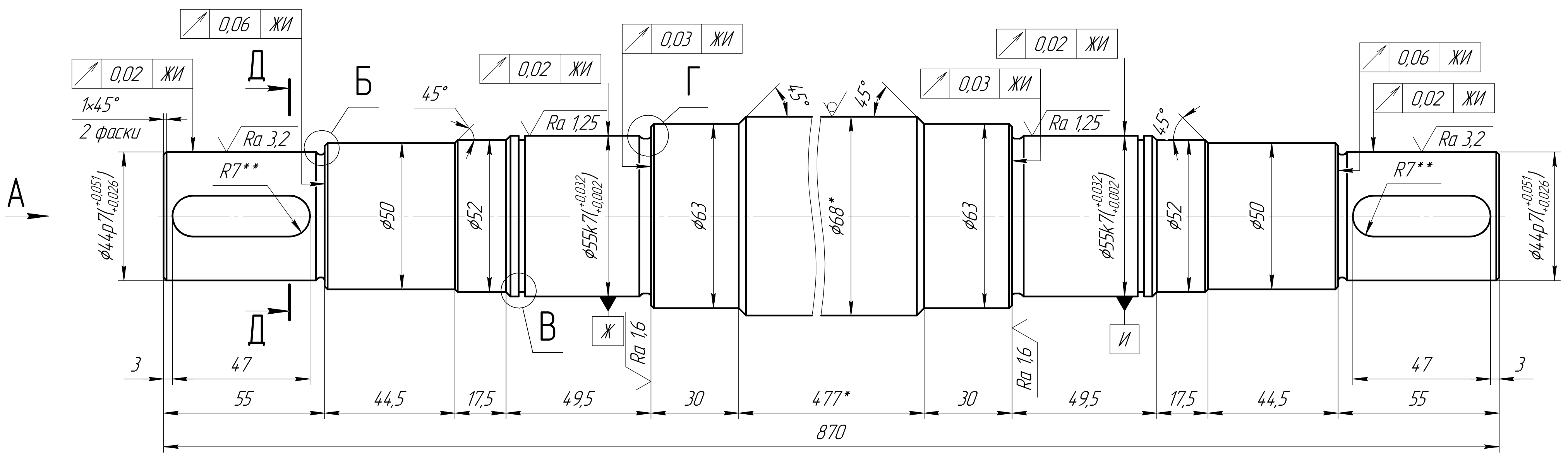
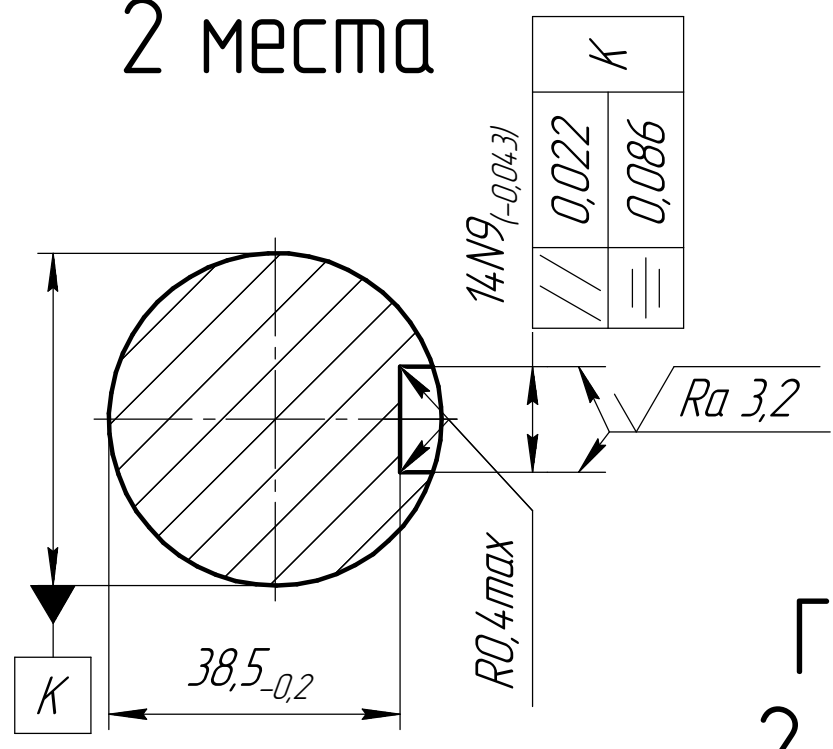


AKU.1093.00UKS.00KPA40AF005.TC0011-MTC0310

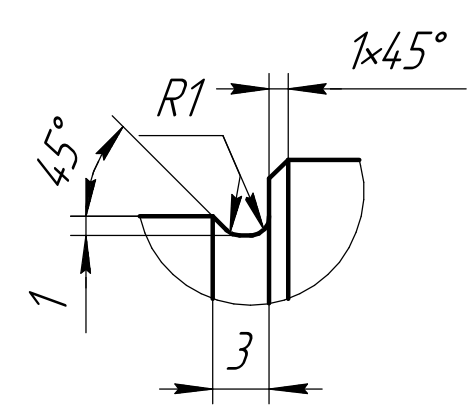
✓ Ra 6,3 (✓)



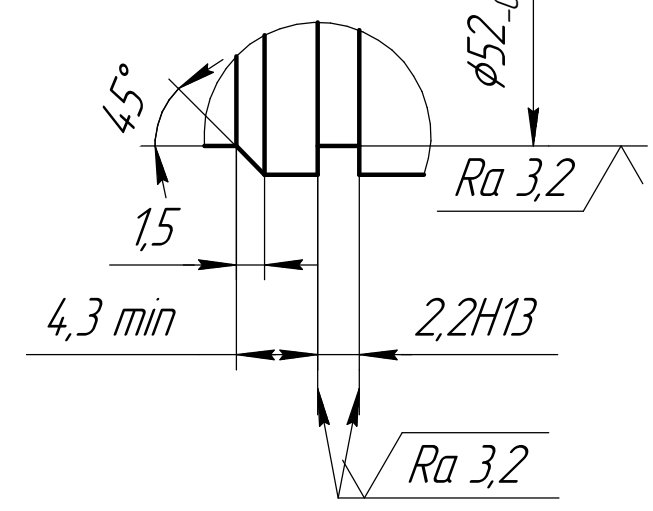
Д-Д
2 места



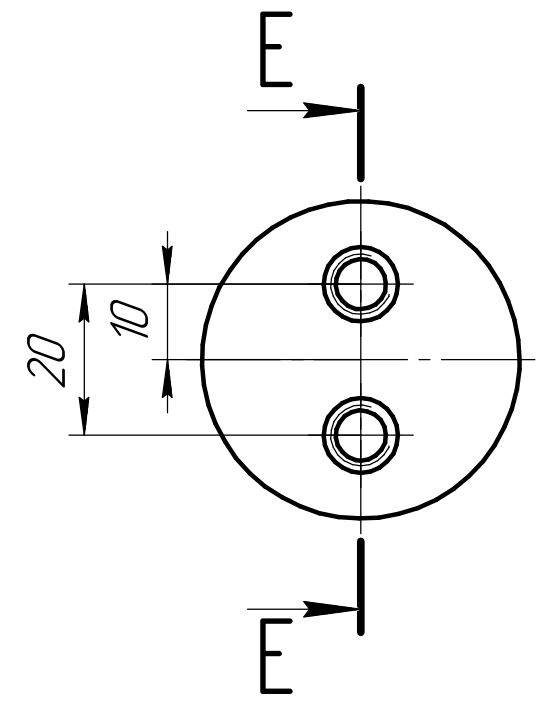
Б(2,5:1)
2 места



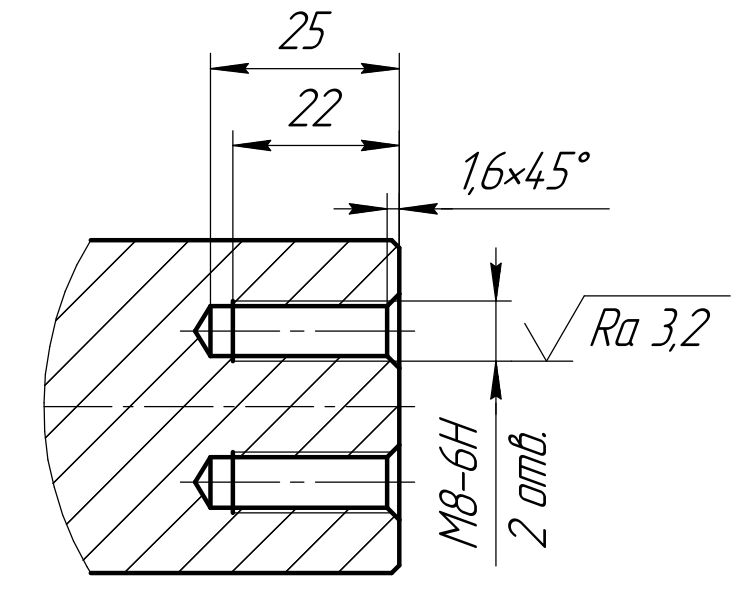
В(2,5:1)
2 места



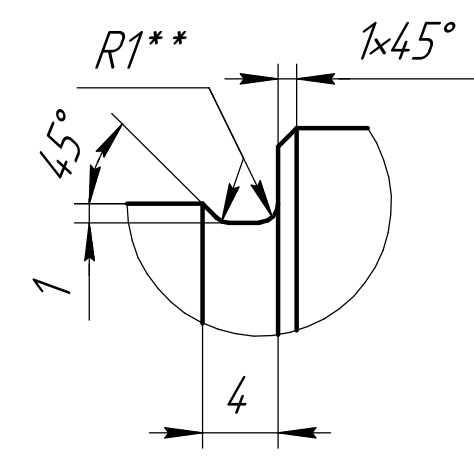
А
2 места



Е-Е



Г(2,5:1)
2 места



ГОСТ 10354-82 (вариант временной упаковки УМ-3 ГОСТ 9.014-78).
Перед последующей операцией сборки временную упаковку и временную защиту удалить.
5 Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ±IT14/2.
6 Острые кромки притупить радиусом или фаской 0,1-0,4 мм.
7 Маркировать на бирке Ч, М шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

1 260...285 НВ.
2 * Размеры для справок.
3 ** Размеры обеспеч. инстр.
4 На период межоперационного хранения нанести тонким слоем смазку МЗ ТУ 38.001263-76 (вариант временной защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78), затем обернуть полиэтиленовой пленкой

Лист	1
Изм.	1
Изм.	2
Изм.	3
Изм.	4
Изм.	5
Изм.	6
Изм.	7
Изм.	8
Изм.	9
Изм.	10
Изм.	11
Изм.	12
Изм.	13
Изм.	14
Изм.	15
Изм.	16
Изм.	17
Изм.	18
Изм.	19
Изм.	20
Изм.	21
Изм.	22
Изм.	23
Изм.	24
Изм.	25
Изм.	26
Изм.	27
Изм.	28
Изм.	29
Изм.	30
Изм.	31
Изм.	32
Изм.	33
Изм.	34
Изм.	35
Изм.	36
Изм.	37
Изм.	38
Изм.	39
Изм.	40
Изм.	41
Изм.	42
Изм.	43
Изм.	44
Изм.	45
Изм.	46
Изм.	47
Изм.	48
Изм.	49
Изм.	50
Изм.	51
Изм.	52
Изм.	53
Изм.	54
Изм.	55
Изм.	56
Изм.	57
Изм.	58
Изм.	59
Изм.	60
Изм.	61
Изм.	62
Изм.	63
Изм.	64
Изм.	65
Изм.	66
Изм.	67
Изм.	68
Изм.	69
Изм.	70
Изм.	71
Изм.	72
Изм.	73
Изм.	74
Изм.	75
Изм.	76
Изм.	77
Изм.	78
Изм.	79
Изм.	80
Изм.	81
Изм.	82
Изм.	83
Изм.	84
Изм.	85
Изм.	86
Изм.	87
Изм.	88
Изм.	89
Изм.	90
Изм.	91
Изм.	92
Изм.	93
Изм.	94
Изм.	95
Изм.	96
Изм.	97
Изм.	98
Изм.	99
Изм.	100

AKU.1093.00UKS.00KPA40AF005.TC0011-MTC0310				Лист	Масса	Масштаб
Вал				20	1:1	
68 ГОСТ 2590-2006				Лист	Листов	1
Круж 09Г2С ГОСТ 19281-2014				ООО "АкваПромМеталл"		
Копировал				Формат А2		